



POZNÁMKY – TOLERANCE:

TOLERANCE ROVNOSTI (dle TKP 1.):

VÝŠKA [mm]	2	4	8	10
TOLERANCE [mm] (OBECNÁ HODNOTA)	10	15	20	25
TOLERANCE [mm] (ŘÍMSY, ZABUDOVÁNÍ A OBROBNÍKY)	6	10	12	15

MEZNI ODCHYLKY SVISLOSTI SVISLÝCH PLOCH (dle TKP 1.):

VÝŠKA	H
MEZNÍ ODCHYLKA [mm] VODÍTELÝCH PLOCH A HRAN OBECNĚ	H/300
MEZNÍ ODCHYLKA [mm] NEVODÍTELÝCH PLOCH A HRAN	H/200

PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY:

MIKROPILOTY – TKP 29, A ČSN EN 14199:

– PŘÍPUSTNÉ UMÍSTĚNÍ SVISLOSTI A SKLONOVÝCH MIKROPILOT MĚŘENÉ NA ROVINĚ PRACOVNÍ PLOŠINY: $\leq 0,10 \text{ m}$

– ODCHYLKA OD TEORETICKÉ OSY:

– pro svislé mikropiloty: $\max 2\%$ délky

– pro sklonové mikropiloty: $n \geq 4$; $\max 4\%$ z délky

– pro sklonové mikropiloty: $n < 4$; $\max 6\%$ z délky

– MAXIMÁLNÍ OHĚL ODCHYLKY VE SPOJI MIKROPILOTY = $1/150 \text{ rad}$

– PLOŠNÝ ZAKRVENÍ: $\geq 200 \text{ mm}$

– SMĚROVÁ A VÝŠKOVÁ ODCHYLKA MĚTA NÁVŮSTNOSTI BODU 50 mm

– HLOUBKA VRTU 200 mm , DÉLKA MIKROPILOTY 200 mm , OBJEMOVÁ HMOTNOST ŽALUTY A INJEKTAŽNÍ SMĚSI 2% , SPOTŘEBA INJEKTAŽNÍ SMĚSI 10% , OSAZENÍ VÝZTUŽE V PRŮCHNĚM SMĚRU 20 mm

ZÁKLADY – TKP 18, NEBO ČSN EN 13670 (TOLERANČNÍ TŘÍDA 1):

– POLOHA ZÁKLADY V PŮDORYSU, VZTAŽENÁ K SEKUNDÁRNÍM PŘÍMÁK: $\pm 25 \text{ mm}$

– POLOHA ZÁKLADY V PŮDORYSU, VZTAŽENÁ K SEKUNDÁRNÍM PŘÍMÁK: $\pm 25 \text{ mm}$

– VÝŠKOVÁ ODCHYLKA: $\pm 20 \text{ mm}$

– VOLNÝ PROSTOR MEZI SOUSEDNÍMI SLOUPY NEBO STĚNAMI: $\text{velik z } \pm 20 \text{ mm}$ nebo $\pm 1/600$, ale ne větší než 60 mm

– VYCHYLENÍ SLOUPY NEBO STĚNY V NĚKTERÉ ROVINĚ: $\text{velik z } \pm 15 \text{ mm}$ nebo $h/400$, $h < 10 \text{ m}$... větší z 25 mm nebo $h/600$

– ODCHYLKY MEZI STŘEDY: $\text{velik z } \pm 15 \text{ mm}$ nebo $h/300$, ale ne více než 30 mm

– ZAKRVENÍ SLOUPY NEBO STĚNY V ROVINĚ PODLAŽÍ: $\text{velik z } h/300$ nebo 15 mm , ale ne více než 30 mm

NOSNÍKY A DESKY (VODOROVNÁ NOSNÁ KCE) – TKP 18, NEBO ČSN EN 13670 (TOLERANČNÍ TŘÍDA 1):

– POLOHA ODCHYLKA: $\pm 20 \text{ mm}$

– VÝŠKOVÁ ODCHYLKA: $\pm 10 \text{ mm}$

– VODOROVNÁ PŘÍMOST NOSNÍK: $\text{velik z } \pm 20 \text{ mm}$ nebo $\pm 1/600$

– VZDÁLENOST MEZI SOUSEDNÍMI NOSNÍKY, MĚŘENÁ V ODPOVÍDAJÍCÍCH BODECH: $\text{velik z } \pm 20 \text{ mm}$ nebo $\pm 1/600$, ale ne větší než 40 mm

– VYCHYLENÍ NOSNÍKU NEBO DESKY: $\text{velik z } \pm 10$ a $1/500$ mm

– ROVINNOST SOUSEDNÍCH NOSNÍKŮ, MĚŘENÁ V ODPOVÍDAJÍCÍCH BODECH: $\text{velik z } \pm 10$ a $1/500$ mm

– ROVINNOST SOUSEDNÍCH STŘEPŮ U PODPĚR: $\text{velik z } \pm 20 \text{ mm}$

– POLOHA STYKU NOSNÍKU SE SLOUPEM, MĚŘENÁ VE VZTAHU KE SLOUPY: $\text{velik z } \pm b/30$ mm nebo $\pm 20 \text{ mm}$

– POLOHA OSY ULOŽENÍ LOŽISKA, POKUD JE POUŽITO: $\text{velik z } \pm 1/20$ mm nebo $\pm 15 \text{ mm}$

– POLOHA OSY ULOŽENÍ LOŽISKA, POKUD JE POUŽITO: $(l = \text{rozměr sloupu ve stejném směru jako } \Delta)$

– POLOHA OSY ULOŽENÍ LOŽISKA, POKUD JE POUŽITO: $(l = \text{přesahová vzdálenost od okraje})$

POŽADAVKY NA PAVRCH BETONOVÝCH MOSTOVKY – ČSN 73 6242:

– ROVINNOST: $l = 2,0 \text{ m}$ $\max 8 \text{ mm}$

– ODCHYLKY PŘÍČNÉHO SKLONU: $\max 10,5\%$

– ODCHYLKY OD PROJEKTOVANÝCH VÝŠEK: $\max 120 \text{ mm}$

POZNÁMKY – OBECNĚ:

PŘESNOST VYTČENÍ A PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY JSOU DÁNY:

ČSN 73 0420 – Přesnost výtčování staveb

ČSN 01 3419 – Výkresy ve stavebnictví, Výtčovací výkresy staveb

ČSN 73 0212 – Geometrická přesnost ve výstavbě, kontrola přesnosti

TKP KAPITOLA 1, PŘÍLOHA 6.8

TKP KAPITOLA 18, A JINÉ SOUŠLEDKÉ

TŘÍDY PŘESNOSTI (dle TKP 1.):

KONSTRUKČNÍ ČÁSTI MOSTU:

– ZEMNÍ PRÁCE: TŘÍDA 12

– ZÁKLADY, KROMĚ PILOT A PODZEMNÍCH STĚN: TŘÍDA 11

– ČÁSTI ZÁKLADŮ, NA KTERÉ NAVAZUJÍ PODPĚRY: TŘÍDA 10

– OPĚRY MIMO ULOŽNÍCH PRÁMŮ, PILOTY: TŘÍDA 9

– PILÍŘE, NOSNÉ ŽB KONSTRUKCE, ŽB PRAHY, SVODNÍKA: TŘÍDA 10

– SVĚŠKY MOSTŮ, PŘEPRAVKOVÉ KONSTRUKCE, BLOKY POD LOŽISKA: TŘÍDA 9

MĚŘITKO:

1:75

1:50

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5

0,5 1,0 1,5 2,0 2,5